

日本精密電子株式会社

誠心誠意、お客様に満足いただける 超精密切削ソリューションへ

精密部品加工の分野で市場ニーズに沿った最新の工場管理システムを確立した日本精密電子。誠意と技術でどんな精度要求にも全力対応。きめ細かな品質管理と高度な設備を駆使し、「納期」、「品質」、「コスト」の面で高い評価を得ています。

わが社のここがイチ押し！

高精度・高品質！全加工工程モニタリングシステム

当社は、各工場に三次元測定器を14台配置し、全ての作業工程をモニタリング。工程ごとに検査合格済みという確認サインがなければ次工程には持ち込めないシステムが確立されています。これにより、最終工程への不良品持ち込みの限りなくゼロを可能にしています。



▲オペレーターの作業負担を軽減することで「ものづくり」に集中できる環境づくりに成功

ロスタイムを徹底排除 クラス1000のクリーンルーム

高精度製品に対応するため、全室を365日昼夜問わず22～23度の恒温に管理しており、温度ならしのロスなく評価測定が可能です。湿度管理と必要に応じて静電気対策も。同時に内部で超音波洗浄、純水洗浄、乾燥、梱包、出荷まで実施し、納期の短縮・低コストを実現しています。



●Pick Up! 効率アップ! 最新の横型5軸MC※

当社は最新機械の横型5軸MCA81nx-5XRを3台設置。横型なので、削られたゴミが下に落ちていき、機械内に溜まらないので長時間連続稼働が可能。さらにキズ1つない仕上がりに。高性能の最新機械が確かなものづくりを支えています。



※MC(マシニングセンター)…複数の刃物を自動で交換できる装置を持ち、プログラミング制御によって対象物へ穴を開けたり、面を削ったりできる機械

地元就職を考えている学生の皆さん必見!



超切削精密加工部品(三次元5軸加工など)が得意

【企業概要】

■所在地

[熊本工場] 荒尾市水野字南大久保 1010-13
[本社] 神奈川県横浜市泉区中田北 1-29-1

■業種 製造業

■主な仕事内容 スーパーエンブラ・アルミ・ステンレスなどの精密部品切削加工など

■資本金 8,800万円

■従業員数 熊本工場 27人(全国 95人)

■連絡先 ☎ 65-6661 FAX 65-6665

■ホームページ

<http://www.nsd-japan.com>



わが社のいきいき Boy

先輩方の背中がモチベーション!

以前は関西で働いていましたが、2016年の熊本地震をきっかけに、故郷のために頑張りたいと思い、Uターン。ハローワークで当社の募集を見つけ、無事就職することができました。



入社して驚いたのは、精密加工のため作業着が汚れないことです。精度の高いものづくりには常にクリーンな環境と身だしなみが重要なんです。現在は入社半年。一連の作業工程の仕上げにあたる鏡面加工工程に従事していま

第二製造部

森本信行さん(23)



切削加工

切削加工で面粗さRa0.2以下を実現



鏡面加工

鏡面加工で面粗さRa0.01以下を実現

す。当社の製品は精度が厳しく、緊張感を持って取り組んでいます。とはいえ、先輩方はアットホーム。一生懸命教えてくださいるので学ぶ環境としては最高です。これからは、製造工程のすべてを覚え、全体を見渡せる戦力になっていきたいです。