

市内でいきいきと頑張る企業をご紹介！
地元就職を考えている学生の皆さんも必見ですよ

安高金属工業株式会社

より良い製品をより速く！ 追求し続けるプレスの可能性

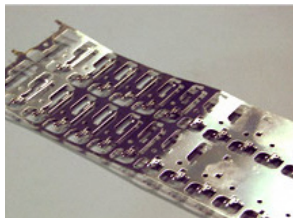
創業 50 年、金属・非鉄金属のプレス加工を担う安高金属工業。自動車関連部品や弱電（注1）関連など、プレス加工で驚くような精密な製品まで幅広く製造し、多様な業界のニーズに応じてきました。

※注 1 弱電…情報の伝達に用いる電気機器の総称

わが社のここがイチ押し！

安定の品質で大量生産 段取りの徹底効率化で生産性アップ！

プレス加工は、プレス機械に金型をはめ込み、その型通りに金属を加工していく技術です。鉄、アルミ、ステンレス、銅、真鍮（しんちゅう）まで対応し、一連の生産工程で複雑な形状でも作り上げることができます。1秒も無駄にしない厳しさで、稼働時間を確保し、スピードとコストダウンを実現しています。



▲弱電関連部品

わが社のいきいき社員

難しいからこそ、やりがいを感じています！

入社してもうすぐ2年、今はスポット溶接（注2）工程を担当しています。機械を動かしながら、製品一つ一つを手動で製造。当初は単純作業という印象でしたが、実際やってみるとその奥深さに驚きました。

スポット溶接は、金属に圧をかけ、電流を流して溶接する作業を機械で行います。スムーズに製造する要になるのが作業員共有の説明書です。試作から全工程を検証し、条件出し（注3）と治具（注4）製作を行って作成するため、長年のノウハウと知識が必要です。とても難易度が高いので、自分は先輩の指導の下勉強を続けています。早く1人で作成できるようになることが今の目標ですね。

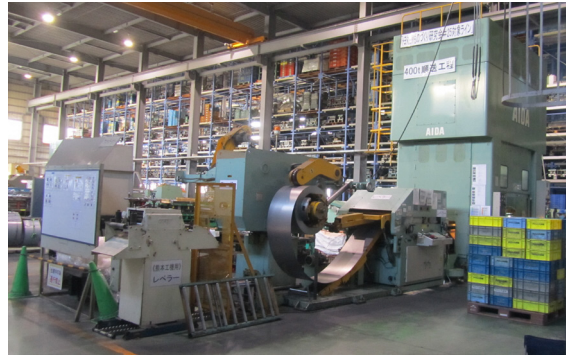


製造部
池田元気さん (25)

※注 2 スポット溶接…溶接の一種。点で接合される

※注 3 条件出し…圧力や電流の強さ等の最適な条件

※注 4 治具…作業位置を指示・誘導するための器具



▲九州でも数少ない 400 トンの大型プレス機械

【企業概要】

■所在地

荒尾市高浜 310-8

■業種 製造業

■主な仕事内容 プレス加工および金型設計、製作、付帯する業務

■資本金 4,300 万円 ■従業員数 40 人

■ホームページ

<http://www.yasutaka.co.jp>

■連絡先 ☎ 68-6111

■FAX 68-5925



Pick Up!

50 周年記念、沖縄旅行！

定期的に、みんなで盛大に社員旅行。リフレッシュして、仕事もさらに頑張れます。



社長からのメッセージ

いつも新しいことを考え、創造すること

当社は、スクラップ工場から始まり、時代の転換期を見極めながら多様な業界に対応。おかげさまで創業 50 年を迎えることができました。同じ所にとどまるのではなく、常に新しく創造を続けることが大事だと思っています。



代表取締役社長
古賀慎吾さん

社員には、どんな機械でも使えるようにし、当社の技術や考え方をすべて教えます。初心を忘れず、向上心をもって、共に頑張っていきたいですね。